



ORIGINAL FILTERS

www.andreaefilters.com

AEREM[®]
TO FILTER & PROTECT

Produziert von Aerem
www.aerem.com

Zusammenfassung

1 Geschichte 4-5

2 Technologie 6-7

3 Produkte 8-17



4 Installation 18-21

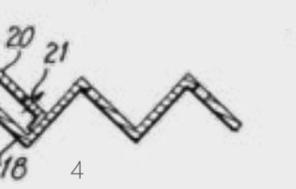
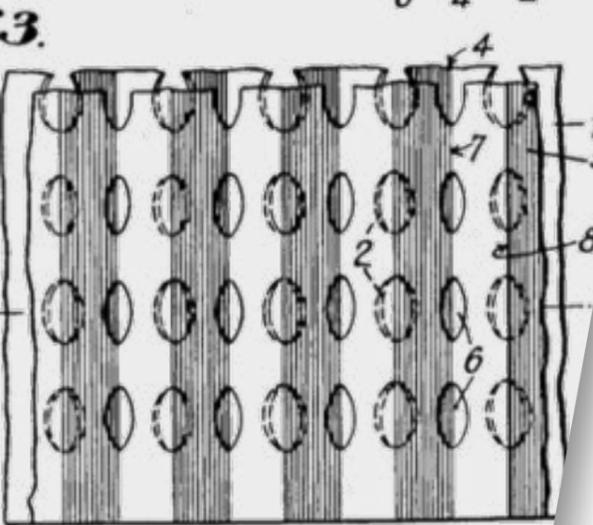
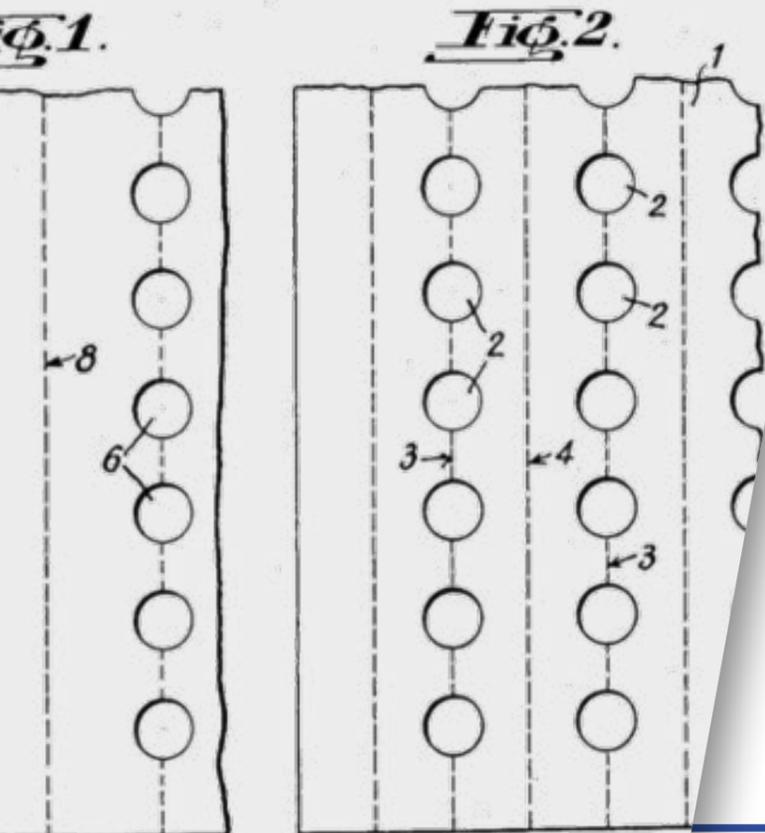
Montage des Kanalrahmens 18

Ablufrahmenkonstruktion 19

Installation des Vliesrahmens 20

Der Vliesfilter unterstützt die Installation 21





Andreae Filters

Erfinder seit 1963

Der 55-jährige Erhard Charles Andreae, seit 25 Jahren selbständiger Maschinenbauingenieur auf dem Gebiet der Oberflächenbehandlung, patentiert einen Partikelfilter für Lackierkabinen, der zusammenlegbar, wegwerfbar, aus Pappe und nach dem Prinzip der Trägheitstrennung hergestellt ist.

Andreae Filters wird gegründet. Die Herstellung erfolgt von Hand in einer Garage mit einem Arbeiter bei einer Rate von 6 m² pro Tag. E-C. Andreae verkauft von Tür zu Tür in der Schweiz.

Herr Robert Andreae kauft Andreae Filters.

Das Produktionswerkzeug von Andreae Filters wird modernisiert und die interne Organisation verbessert.

Erweiterung des Andreae Standard- und HE+ -Filtersortiments um einen Hochleistungsfilter (HC) und einen Hochleistungsfilter (HP).

Andreae Filters wird eine Marke von AEREM

1963



1984-1986

1997



2019



1967

Die Binks Manufacturing Company (Binks), ein US-amerikanischer und ein weltweit vertretener Hersteller von der Lackierkabinen kauf Bullows Ltd. Großbritannien hat Interesse am Andreae Filter.

Binks wird die Exklusivität für alle Tochtergesellschaften weltweit gewährt, was Andreae-Filtern eine große Bekanntheit verleiht, da Binks mit der Produktion einer Reihe von Sprühkabinen unter der Marke „Binks-Andreae“ beginnt.



1989-1990

Andreae Filters patentiert einen Hocheffizienzfilter (HE+).

2013

Die Erfindung des „Andreae“-Filters und die Firma feiern ihren 50. Geburtstag.



Die Trägheitsabscheidung Funktionsweise

Filtern bedeutet nicht notwendigerweise, von einem Luftstrom angetriebene Partikel mit einem immer engmaschiger werdenden Sieb abzufangen. Unsere Filter arbeiten nach einem effektiveren Prinzip: Die Trennung durch Trägheit.

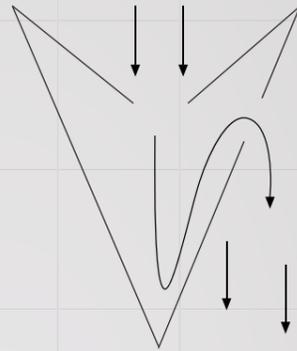
Die Migration von Lackpartikeln durch einen Glasfaserfilter wird oft beobachtet: Der Luftstrom trägt die bereits eingefangenen Partikel, denn diese befinden sich nicht außerhalb dieser Strömung und wandern somit durch die Maschen. Im Gegensatz hierzu werden bei dem Prinzip der Filtrierung durch Trägheit der Andreae Filter die Partikel in Rückhaltetaschen außerhalb des Luftstroms ausgestoßen und werden darin festgehalten.

Das Ergebnis ist eine 5-fache Kapazität im Vergleich zu einem Glasfaserfilter.

Als Ergebnis wird der statische Druck in der Kabine langsam erhöht: Sie bleibt länger sauber und der Luftstrom bleibt während der Lebensdauer des Filters konsistent.

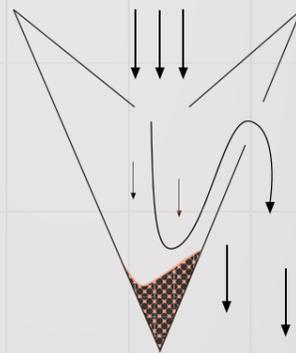
1 Der Luftstrom

Der Luftstrom dringt ein und passiert durch Windungen unseres Filters nach dem Originalkonzept.



2 Der überschüssige Farbnebel

Die Farbpartikel, die schwerer sind als Luft, folgen den tangentialen Bahnen im Luftstrom und akkumulieren sich nach und nach in Stauräumen außerhalb dieses Luftstroms. Dadurch entfällt das bei Glasfaser-Filtern typische Phänomen der Migration.



3 Rückhaltung

Die Farbpartikel sammeln sich nach und nach in Stauräumen und an den anliegenden Wandungen.



Warum Andreae Filter?



Polyester



Flaches Polyester



Fiberglas



Fiberglas-Qualität



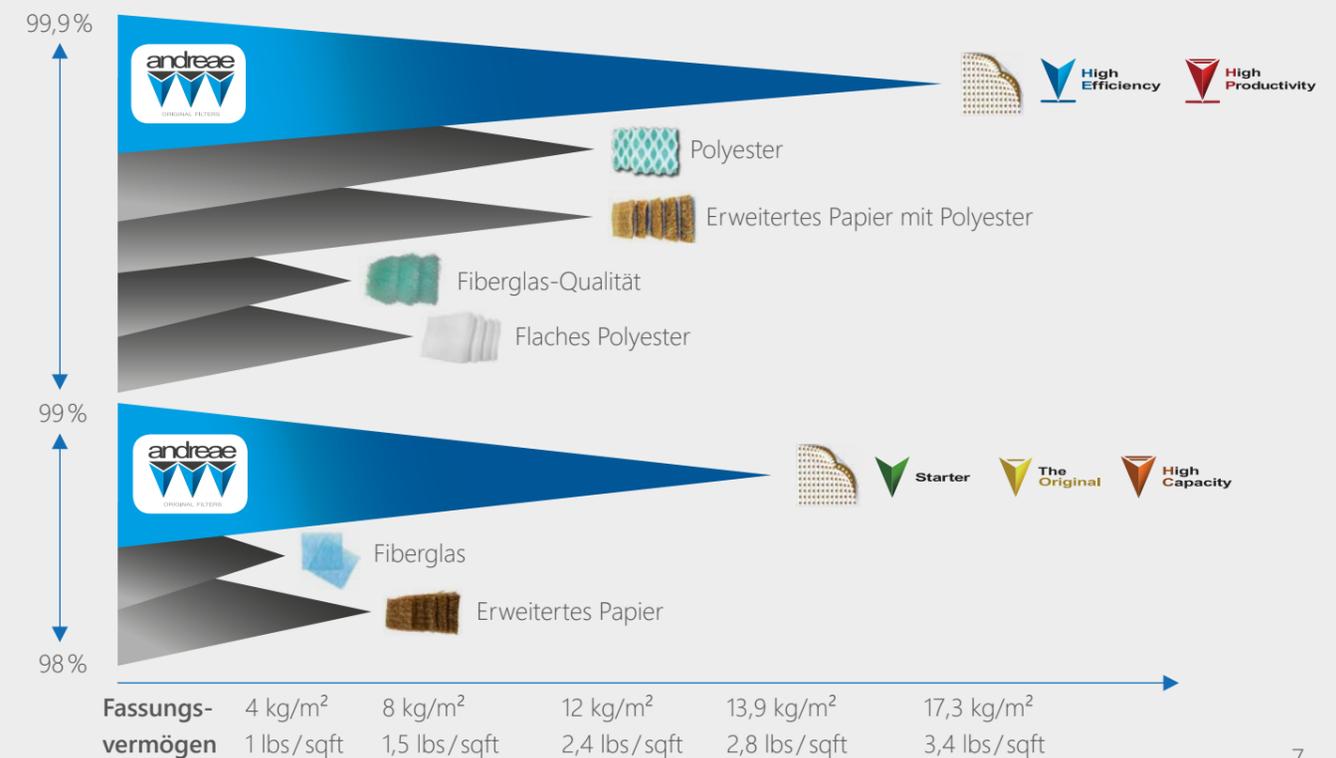
Erweitertes Papier



Erweitertes Papier mit Polyester

	andreae ORIGINAL FILTERS	Polyester	Flaches Polyester	Fiberglas	Fiberglas-Qualität	Erweitertes Papier	Erweitertes Papier mit Polyester
Kosten/Rendement	Am	Mittel	Mittel	Niedrig	Niedrig	Niedrig	Hoch
Fassungsvermögen	Am	Hoch	Niedrig	Niedrig	Niedrig	Mittel	Hoch
Einfache Aufbewahrung	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Umweltfreundlich	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
Gesund	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓

Filtrations effizienz %



Welcher Filter ist der beste für Ihre Anwendung?

	Klebstoffe	Lufttrocknende Lacke	Lufttrocknende Grundierungen	Asphalthe	Back-Dry-Lacke	Klarlacke	Epoxidharze	Glasfaser	Fritte	Gelcoat	Lacke mit hohem Feststoffgehalt	Nitrocelluloselacke	Versiegler	Beiz- und Farbmittel	Teerähnliche Beschichtungen	Teflon	Urethane	Vinyle
Starter	▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼
The Original	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼
High Capacity	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼
High Efficiency	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼
High Holding	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼
High Productivity	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼	▼▼▼



Starter



Andreae Design

Entworfen und mit den gleichen Standards wie das Original entwickelt, reagiert der Andreae Starter auf eine weniger intensive Nutzung der Spritzkabine. Es besteht aus zwei «Kraft» recycelt Kartonwände, perforiert, gefaltet und miteinander verklebt. Dieser Filter ist ideal für den gelegentlichen Gebrauch und ist ein erster Schritt in Richtung der umfassenden und technischen Andreae® Filters Produktlinie.



Leistung

Aufnahmefähigkeit	Effizienz	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacke
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Starke Trockenextrakte
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Zweikomponenten

Aufnahmefähigkeit [kg/m²] [lbs/sqft]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
10kg/m² 2lbs/sqft	12kg/m² 2,4lbs/sqft	13kg/m² 2,5lbs/sqft

Effizienz [%]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
93.10%	98.20%	97.80%

Empfohlene Luftgeschwindigkeit:

0.5 to 1 m/s

Tiefdruck:

0.5 m/s	0.75 m/s	1.0 m/s
20 pa	30 pa	40 pa

Max Tiefdruck, empfohlen

128 pa (möglich bis 256)



The Original



Struktursteifigkeit



Auszugsbegrenzer



Maßstab Filter

Seit über 50 Jahren ist der Filter Andreae Original der Maßstab für den Markt der perforierten Faltkartonfilter. Unser Original Filter besteht aus zwei robust und wiederverwertet „kraft“ Kartonwände, perforiert, gefaltet und zwischen zwei integrierten Auszugsbegrenzer verklebt. Diese Begrenzer sorgen für eine optimale Nutzung, so dass eine maximale Speicherkapazität zu erreichen. Das Original ist das Universalfilter für alle Arten von Farben.



Leistung

Aufnahmefähigkeit	Effizienz	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacke
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Starke Trockenextrakte
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Zweikomponenten

Aufnahmefähigkeit [kg/m²] [lbs/sqft]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
10kg/m² 2lbs/sqft	12kg/m² 2,4lbs/sqft	13kg/m² 2,5lbs/sqft

Effizienz [%]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
93.10%	98.20%	97.80%

Empfohlene Luftgeschwindigkeit:

0.5 to 1 m/s

Tiefdruck:

0.5 m/s	0.75 m/s	1.0 m/s
20 pa	30 pa	40 pa

Max Tiefdruck, empfohlen

128 pa (möglich bis 256)



Struktursteifigkeit



Füllstreifen



Hohe
Aufnahmefähigkeit

Der Filter Andreae Original HC hat eine der größten Aufnahmefähigkeiten auf dem Markt; Sie ist 5 mal höher als jeder Glasfaserfilter. Er besteht aus zwei robust und wiederverwertet „KRAFT“ Kartonwände, perforiert, gefaltet und zusammengeklebt. Auf seiner Vorderseite sind Füllstreifen zugegeben; sie dienen als «Vorfilter» um die Retentionstaschen mehr regelmäßig zu laden. Diese einzigartige Struktur gibt es konkurrenzlos Belastbarkeit.



Aufnahmefähigkeit [kg/m²] [lbs/sqft]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
13,7kg/m ²	14,7kg/m ²	13,9kg/m ²
2,7lbs/sqft	2,9lbs/sqft	2,8lbs/sqft

Effizienz [%]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
93.90%	98.30%	98.20%

Empfohlene Luftgeschwindigkeit:

0.5 to 1 m/s

Tiefdruck:

0.5 m/s	0.75 m/s	1.0 m/s
21 pa	32 pa	42 pa

Max Tiefdruck, empfohlen

128 pa (möglich bis 256)

Leistung

Aufnahmefähigkeit Effizienz

★★★★▼ ★★★★★ Lacke

★★★★▼ ★★★★★ Starke Trockenextrakte

★★★★▼ ★★★★★ Zweikomponenten



Struktursteifigkeit



Polyesterschicht



Sehr hohe
Filtrationseffizienz

Der Filter Andreae HE hat ein Filtrierungsgrad von fast 100 % während das hohen Ladekapazität der Filter Original aufrechterhalten wird. Er besteht aus zwei robust und wiederverwertet „KRAFT“ Kartonwände, perforiert, gefaltet und miteinander verklebt. Die Zugabe eines Feinpolyesters am hinteren Ende des Filters gewährleistet eine optimale Sammlung der feinen Partikeln.



Aufnahmefähigkeit [kg/m²] [lbs/sqft]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
9kg/m ²	12,2kg/m ²	14,7kg/m ²
1,85lbs/sqft	2,4lbs/sqft	2,9lbs/sqft

Effizienz [%]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
97.90%	99%	99.40%

Empfohlene Luftgeschwindigkeit:

0.5 to 1 m/s

Tiefdruck:

0.5 m/s	0.75 m/s	1.0 m/s
21 pa	32 pa	42 pa

Max Tiefdruck, empfohlen

128 pa (möglich bis 256)

Leistung

Aufnahmefähigkeit Effizienz

★★★★▼ ★★★★★ Lacke

★★★★▼ ★★★★★ Starke Trockenextrakte

★★★★▼ ★★★★★ Zweikomponenten



Struktursteifigkeit Glasfaserschicht Hohe Filtrationseffizienz

Der Filter Andrea Original HH bietet eine höhere Filtrationseffizienz mit reduziertem Druckverlust. Sein langes Leben in der Kabine reduziert die Wartungskosten. Er besteht aus zwei robust und wiederverwerteten „kraft“ Kartonwänden, perforiert, gefaltet und miteinander verklebt. Die Zugabe einer dünnen Glasfaserschicht an der Rückseite des Filters verleiht dem HH einen hohen Filtrationswirkungsgrad und eine hohe Belastbarkeit.



Leistung

Aufnahmefähigkeit	Effizienz	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacke
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Starke Trockenextrakte
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Zweikomponenten

Aufnahmefähigkeit [kg/m²] [lbs/sqft]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
11kg/m ² 2,2lbs/sqft	13kg/m ² 4,7lbs/sqft	15kg/m ² 5,4lbs/sqft

Effizienz [%]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
97%	98.50%	98.50%

Empfohlene Luftgeschwindigkeit:

0.5 to 1 m/s

Tiefdruck:

0.5 m/s	0.75 m/s	1.0 m/s
20 pa	30 pa	40 pa

Max Tiefdruck, empfohlen

128 pa (möglich bis 256)



Struktursteifigkeit Füllstreifen Top Aufnahmefähigkeit Polyesterschicht Top Filtrationseffizienz

Der Filter Andreae Original HP verbindet die Filterleistungen des Andreae Original HC mit der des Andreae Filter HE. Er bietet somit sowohl ein sehr hohes Aufnahmevermögen mit einer sehr hohen Filtrationseffizienz. Er besteht aus zwei robust und wiederverwerteten „kraft“ Kartonwänden, perforiert, gefaltet und miteinander verklebt. Diese Filter wurden auf der Vorderseite die Füllstreifen des HC und auf der Rückseite der Feinpolyester des HE hinzugegeben. Der filter HP ist die beste Filtrations Wahl für den intensiven Einsatz in der Kabine.



Leistung

Aufnahmefähigkeit	Effizienz	
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Lacke
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Starke Trockenextrakte
▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	Zweikomponenten

Aufnahmefähigkeit [kg/m²] [lbs/sqft]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
13,7kg/m ² 2,7lbs/sqft	16,2kg/m ² 3,2lbs/sqft	17,3kg/m ² 3,4lbs/sqft

Effizienz [%]

Lacke	Starke Trockenextrakte	Zweikomponenten
98.50%	98.80%	99.70%

Empfohlene Luftgeschwindigkeit:

0.5 to 1 m/s

Tiefdruck:

0.5 m/s	0.75 m/s	1.0 m/s
21 pa	32 pa	42 pa

Max Tiefdruck, empfohlen

128 pa (möglich bis 256)

Welcher Filter ist in Ihrer Region verfügbar?



Höhe Länge Fläche

	Modell	Höhe		Länge		Fläche		Falten
		cm	inch	m	feet	m ²	sqft	
Braun	AF101	100	40	10	32' 6"	10	108	260
	AF701	75	29 1/2	13,5	43' 9"	10	108	350
	AF801	90	36	9,24	30	8,35	90	240
	AF901	90	36	11,20	36' 1/2"	10	108	290
Weiß	AF103	100	40	10	32' 6"	10	108	260
	AF703	75	29 1/2	13,5	43' 9"	10	108	350
	AF803	90	36	9,24	30	8,35	90	240
	AF903	90	36	11,20	36' 1/2"	10	108	290
Flammhemmend	AF102	100	40	10	32' 6"	10	108	260
	AF702	75	29 1/2	13,5	43' 9"	10	108	350
	AF802	90	36	9,24	30	8,35	90	240
	AF902	90	36	9,144	30	10	108	290

Braun	AF111	100	40	10	32' 6"	10	108	260
	AF711	75	29 1/2	13,5	43' 9"	10	108	350
	AF811	90	36	9,24	30	8,35	90	240
	AF911	90	36	11,15	36' 1/2"	10	108	290
Weiß	AF113	100	40	10	32' 6"	10	108	260
	AF713	75	29 1/2	13,5	43' 9"	10	108	350
	AF813	90	36	9,24	30	8,35	90	240
	AF913	90	36	11,15	36' 1/2"	10	108	290
	Pads: AF213	50	20	50cm	20"	0,25	2,8	13
Pads: AF413	50	20	63cm	25"	0,3	3,5	16	
Flammhemmend	AF112	100	40	10	32' 6"	10	108	260
	AF712	75	29 1/2	13,5	43' 9"	10	108	350
	AF812	90	36	9,24	30	8,35	90	240
	AF912	90	36	11,15	36' 1/2"	10	108	290

Braun	AF121	100	40	8	26' 1/4"	8	86	210
	AF721	75	29 1/2"	10,75	35' 1/4"	8	86	280
	AF921	90	36	9,14	30	8,35	90	240
Weiß	AF123	100	40	8	26' 1/4"	8	86	210
	AF723	75	29 1/2"	10,75	35' 1/4"	8	86	280
	AF923	90	36	9,14	30	8,35	90	240
	Pads: AF223	50	20	50cm	20"	0,25	2,8	13
	Pads: AF423	50	20	63cm	25"	0,3	3,5	16

Weiß	AF133	100	40	8	26' 1/4"	8	86	210
	AF733	75	29 1/2"	10,75	35' 1/4"	8	86	280
	AF933	90	36	9,14	30	8,35	90	240

Weiß	AF143	100	40	8	26' 1/4"	8	86	210
	AF743	75	29 1/2"	10,75	35' 1/4"	8	86	280
	AF943	90	36	9,14	30	8,35	90	240

Weiß	AF153	100	40	8	26' 1/4"	8	86	210
	AF753	75	29 1/2"	10,75	35' 1/4"	8	86	280
	AF953	90	36	9,14	30	8,35	90	240

	Modell	Osteuropa	Westeuropa	Nordamerika	Südamerika	Apac/mea
Braun	AF101	▼	▼	▼	▼	▼
	AF701	▼	▼	▼	▼	▼
	AF801	▼	▼	▼	▼	▼
	AF901	▼	▼	▼	▼	▼
Weiß	AF103	▼	▼	▼	▼	▼
	AF703	▼	▼	▼	▼	▼
	AF803	▼	▼	▼	▼	▼
	AF903	▼	▼	▼	▼	▼
Flammhemmend	AF102		▼	▼	▼	▼
	AF702		▼	▼	▼	▼
	AF802		▼	▼	▼	▼
	AF902		▼	▼	▼	▼

	Filter pro Palette	60	60	60	60
Braun	AF111	▼	▼	▼	▼
	AF711	▼	▼	▼	▼
	AF811	▼	▼	▼	▼
	AF911	▼	▼	▼	▼
Weiß	AF113	▼	▼	▼	▼
	AF713	▼	▼	▼	▼
	AF813	▼	▼	▼	▼
	AF913	▼	▼	▼	▼
	Pads: AF213		▼	▼	▼
Pads: AF413			▼	▼	
Flammhemmend	AF112		▼	▼	▼
	AF712		▼	▼	▼
	AF812		▼	▼	▼
	AF912		▼	▼	▼

	Filter pro Palette	60	60	60/56	60	60 (pads: 56)
Braun	AF121	▼	▼	▼	▼	▼
	AF721	▼	▼	▼	▼	▼
	AF921	▼	▼	▼	▼	▼
Weiß	AF123	▼	▼	▼	▼	▼
	AF723	▼	▼	▼	▼	▼
	AF923	▼	▼	▼	▼	▼
	Pads: AF223		▼	▼	▼	▼
	Pads: AF423			▼	▼	▼

	Filter pro Palette	56	56	56	56
Weiß	AF133	▼	▼	▼	▼
	AF733	▼	▼	▼	▼
	AF933	▼	▼	▼	▼

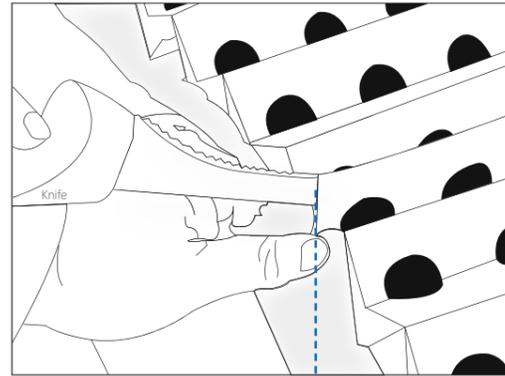
	Filter pro Palette	60	60	60	60
Weiß	AF143	▼	▼	▼	▼
	AF743	▼	▼	▼	▼
	AF943	▼	▼	▼	▼

	Filter pro Palette	60	56	56	56
Weiß	AF153	▼	▼	▼	▼
	AF753	▼	▼	▼	▼
	AF953	▼	▼	▼	▼

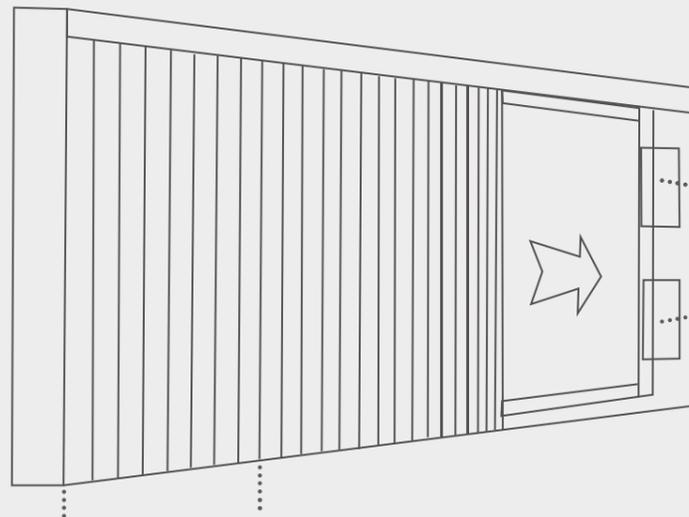
Montage des Kanalrahmens



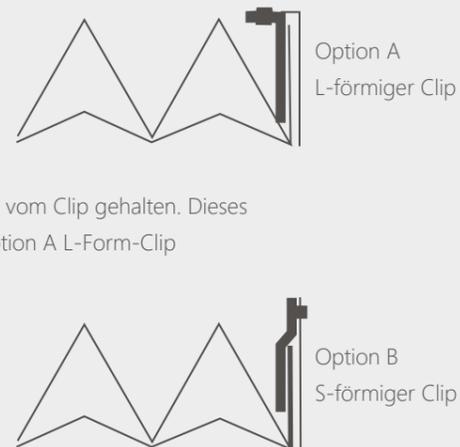
- ① **Filterlänge passend zur Rahmenöffnung kürzen:**
Markierungen zählen, um den Schnitt an die Rahmenöffnung anzupassen (d.h. 10 Fuß breit Rahmenöffnung, 10 Markierungen zählen und an der 10. Markierung abschneiden; d. h. 3 m breite Rahmenöffnung, 9 Markierungen und 6 Falten zählen, dann abschneiden). Schieben Sie zum Schneiden das Messer unter die Falte (und Polyester beim Schneiden von HE). Fassen Sie nach dem Einsetzen des Messers den Filter fest an und heben Sie das Messer an.
- ② **Filter aufheben:**
Zum einfachen Transport den Filter in eine enge Umverpackung legen. Schieben Sie den Filter mit der weißen Seite zur Spritzpistole in den Rahmen. Lassen Sie ihn los.
- ③ **Schieben Sie die erste und letzte Falte:**
Hinter die Clips an jedem Ende des Ablufrahmens.



Sie schneiden zwei Papierschichten durch (plus Synthetikmaterial im High-Bereich). Drücken Sie die Falten auf beiden Seiten unter dem Messer zusammen, um eine zusätzliche Kontrolle beim Schneiden zu gewährleisten.



8 Falten/Fuß
26 Falten/Meter



Der Filter wird vom Clip gehalten. Dieses Beispiel ist Option A L-Form-Clip

Überdehnen Sie den Filter nicht. Überdehnung reduziert den Abscheidegrad und die Filterlebensdauer.

Ablufrahmenkonstruktion

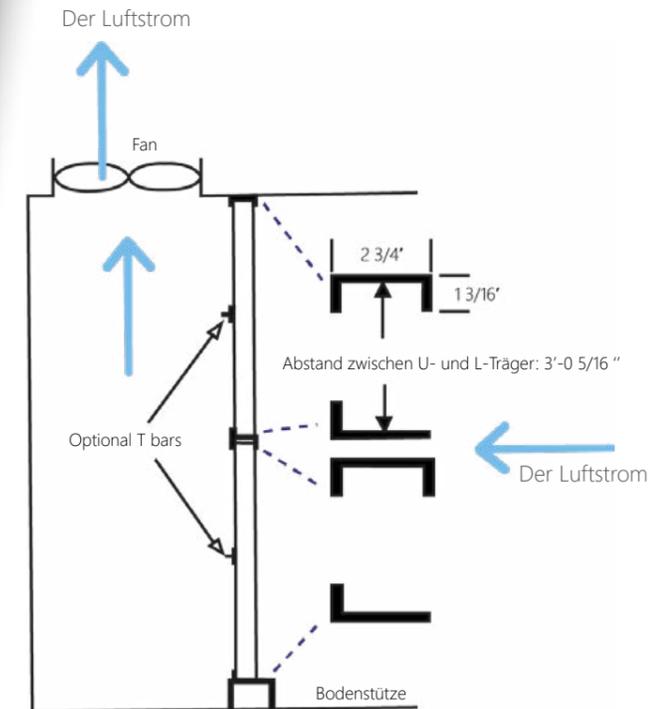


Drei einfache Elemente bilden den Rahmen des Andreae-Filters:

- ① Ein L-förmiger Kanal wird an der Seite und am Boden des Rahmens positioniert, um die Filterstütze zu bilden.

Abmessungen:
Außenhöhe 1 1/2 (3,81 cm) Breite 3" (7,62 cm), Länge nach Bedarf. Innenseite 2 13/16" (7,14 cm)
- ② Die seitlichen Clips sichern die erste und letzte Filterfalte und dichten die Abluftwand ab.
- ③ Ein U-förmiger Kanal wird verkehrt herum positioniert, um den oberen Teil des Rahmens zu bilden. Dies verschließt die Oberseite des Filters und verhindert, dass der Filter nach vorne fällt, wenn die Belüftung ausgeschaltet wird.

Abmessungen:
Außenhöhe 1 1/2 (3,81 cm) Breite 3" (7,62 cm).
Länge nach Bedarf. Innenbreite 2 5/8" (6,66 cm)



Andreae-Filter werden von einem umgekehrten U-Träger oben und einem L-Träger unten gehalten. Wenn die Kabine mehrere Filterreihen hat, wird jede Reihe über dem angrenzenden Träger installiert.

Die Innenabmessungen zwischen den U- und L-Trägern müssen ~0,2" größer sein als die tatsächliche Filterhöhe, damit der Filter in den Rahmen hineingeschoben werden kann.

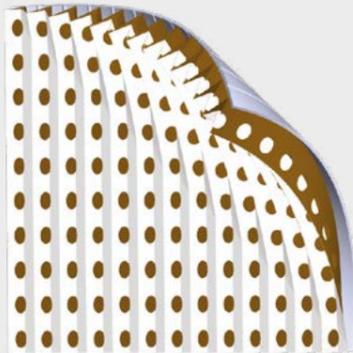
Installation des Vliesrahmens



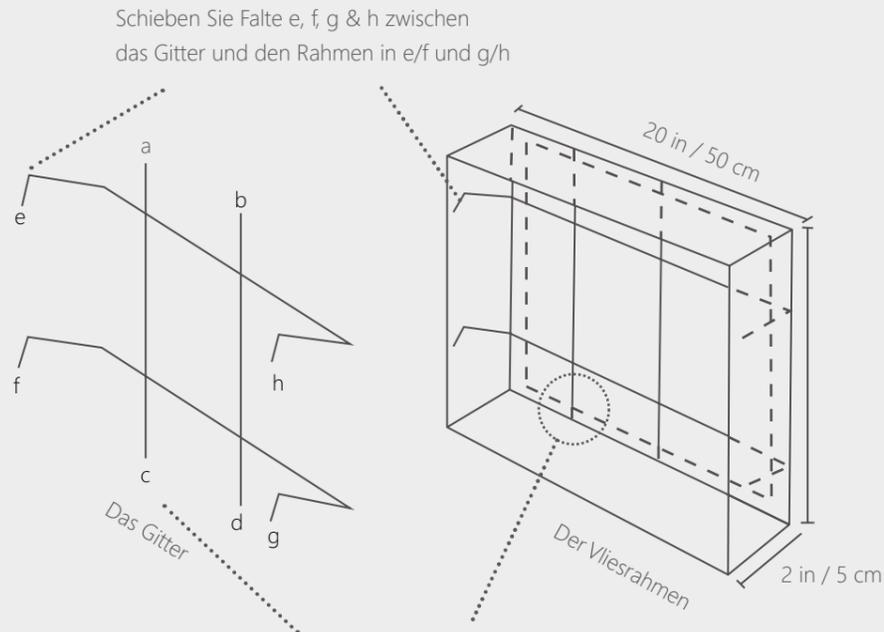
Andreae-Drahtstützen sind für die Installation von Andreae-Vliesfiltern erforderlich: 20 x 20 Zoll und 20 x 25 Zoll (50 x 50 cm und 50 x 63,5 cm).

Eine anfängliche Einstellung der Drahtstützen ist für eine ordnungsgemäße Passform erforderlich. Biegen Sie die Drähte, um einen Abstand von 1/8 in (0,32 cm) zwischen dem Drahtstützarm und der Rahmenwand zu erhalten.

Das Vlies ist bereits geschnitten



Beispiel eines 20 x 20 Zoll (50 x 50 cm) großen Vlies (14 Falten)



Schieben Sie Falte e, f, g & h zwischen das Gitter und den Rahmen in e/f und g/h

Die Zinken a, b, c und d verlaufen an der Rückseite des Rahmens zur Sicherung der Drahtstütze bei der Entfernung des beladenen Filters.

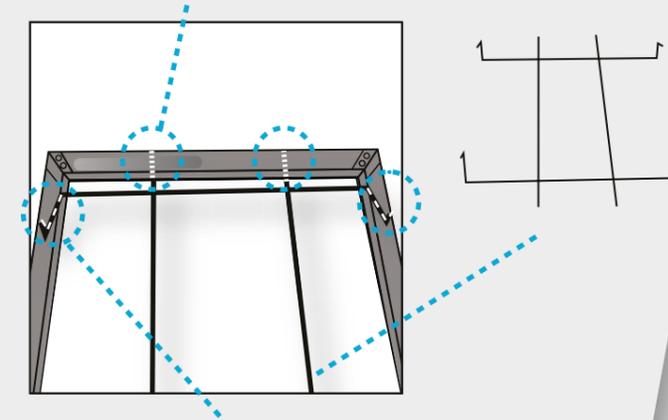
Einmalige Installation

Wenn Sie von anderen Medien wechseln, stellen wir Stützen für Andreae-Filter kostenlos zur Verfügung.

Der Vliesfilter unterstützt die Installation

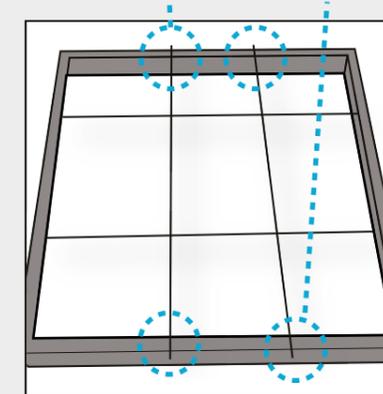


Vorderansicht Zellenrahmen
Gerade Zinken hinter dem Filtrerrahmen

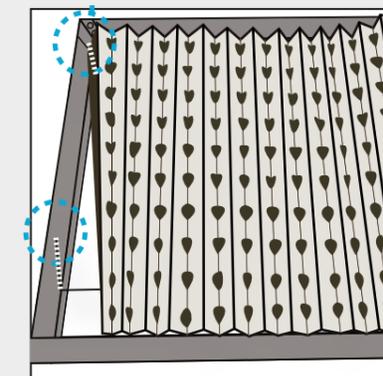


Stützgitter in Filtrerrahmen einfädeln

Rückansicht Zellenrahmen
Vier gerade Zinken, die sich hinter dem Filtrerrahmen befinden



Vorderansicht Zellenrahmen
Der Filter wird zwischen den gebogenen Zinken und dem Filtrerrahmen gehalten.



① Setzen Sie zwei gerade Zinken hinter dem Filtrerrahmen ein. (Der gezeigte Rahmen zeigt eine Zellenöffnung in einer vorhandenen Abluftbank der Spritzkabine.) Die geraden Zinken verlaufen vertikal auf und ab, können jedoch horizontal positioniert werden.

Sie können entweder das obere oder das untere Paar einfügen, es spielt keine Rolle, welches Ende zuerst eingefügt wird.

② Schieben Sie das Drahtstützgitter in den Filtrerrahmen und schieben Sie das Gitter nach oben oder unten, so dass die verbleibenden zwei geraden Zinken auch hinter dem Filtrerrahmen positioniert werden können.

③ Sobald sich alle vier geraden Zinken hinter dem Rahmen befinden, schieben Sie die Stütze in die Mitte des Rahmens. Es ist nicht notwendig, den Träger perfekt zu positionieren.

Rückansicht des Filtrerrahmens mit allen vier geraden Zinken, die sich hinter dem Filtrerrahmen befinden. Diese können am einen oder anderen Ende des Rahmens mehr überstehen, je nachdem, wie gut die Stütze im Rahmen zentriert ist.

Es ist nicht erforderlich, die Drahtstütze perfekt zu zentrieren.

④ Andreae-Filter innerhalb des Rahmens befestigen: Die erste hintere Falte des Filters zwischen die gebogenen Zinken und den Filtrerrahmen legen.

Bei der Installation des Andreae-Hochleistungsfilters durchstoßen die Zinken die Polyesterrückseite des Filters. Die Filterleistung wird dadurch jedoch nicht beeinträchtigt.

AEREM[®]

TO FILTER & PROTECT

UNSERE MISSION

AEREM konzentriert sich auf die Bedürfnisse seiner Kunden und Partner in der Veredelungsindustrie. Jede Beziehung ist eine privilegierte Partnerschaft, die auf Professionalität, Dialog und Vertrauen basiert. Den besten Service mit leistungsstarken, umweltfreundlichen Qualitätsprodukten zu liefern, die leicht zu entsorgen sind, ist unsere Verpflichtung seit 1963.

Unsere Mission ist es, leistungsstarke Filter- und Schutzprodukte für Spritzkabinen zu entwickeln, herzustellen und zu liefern, die ein sauberes und sicheres Arbeitsumfeld gewährleisten und gleichzeitig die Produktivität der Spritzkabinen steigern.

UNSERE VISION

Das Ziel von AEREM ist es, seine Position zu stärken, indem es sich zu einem internationalen Mehrmarkenunternehmen entwickelt, das sich auf die globale Veredelungsindustrie mit einer Vielzahl renommierter und innovativer Filter- und Schutzprodukte konzentriert.

UNSERE WERTE

AEREM ist vor allem eine Arbeit von Männern und Frauen, die sich weltweit für den Erfolg des Konzerns einsetzen. Sie alle teilen dieselben Werte in einem solidarischen und fürsorglichen Klima.



UMWELT

Der Schutz der Umwelt liegt in der Verantwortung aller. AEREM verwendet für alle seine Produkte recycelte Rohstoffe. Unsere genau abgestimmten und hochleistungsfähigen Produktionsprozesse führen zu geringem Abfall und niedrigem Energieverbrauch.



SCHUTZ

Wir nehmen die Notwendigkeit ernst, den Benutzer zu schützen und durch unsere Produkte und Dienstleistungen ein sicheres Arbeitsumfeld zu schaffen. Deshalb sind unsere Filter frei von umweltschädlichen oder giftigen Produkten. Sie können sicher gelagert, gehandhabt und verbrannt oder deponiert werden.



KUNDENBETREUUNG

Da alle unsere Kunden wichtig sind, ist es unsere Priorität, sie bei ihren Projekten zu unterstützen, eine langfristige Partnerschaft aufzubauen und aufrechtzuerhalten, um immer die Lösung für die jeweiligen Bedürfnisse parat zu haben. Über 900 Händler auf der ganzen Welt vertrauen uns.



KULTURELLE VIELFALT

Aerem ist ein Selbstbild aus Multikulturalismus und Vielfalt. Unsere Teams setzen sich aus Männern und Frauen unterschiedlicher Sprachen, Kulturen und Herkunft zusammen. In diesem Geist der Offenheit und Vielfalt möchten wir eine Partnerschaft mit Ihnen aufbauen.



RESPEKT & INTEGRITÄT

Wir behandeln andere mit Respekt und halten alle internen und externen Normen und Vorschriften ein. Wir bemühen uns stets mit Transparenz und Ehrlichkeit zu handeln.

Bitte besuchen Sie den Toolbox-Bereich auf unserer Website für alle Ihre technischen Fragen:

www.andreaefilters.com

AEREM-STANDORTE WELTWEIT



AMERIKA



KANADA

5000 Rue Hickmore
Saint-Laurent, QC H4T 1K6
Tel: +1 514-375-7100
Customers.ame@aerem.com



USA

422 2nd Ave NW
Ardmore, OK 73401
Tel: +1 866 263 7323
Customers.ame@aerem.com

EUROPA



SCHWEIZ

Rue du Jeu de L'Arc 15
CH - 1207 Genève
Tel: +41 21 869 93 63
Customers.eur@aerem.com



POLEN

ul. Lubczyńska 6 F
PL - 70-895 Szczecin
Tel: +48 91 884 90 00
Customers.eur@aerem.com

ASIEN-PAZIFIK



SINGAPUR

22 Gemmill Lane #03-01
Singapore 069257
Tel: +65 6922 7800
Customers.api@aerem.com



HONGKONG

20th Floor, Euro Trade Center
21-23 Des Voeux Road Central
Tel: +852 2824 8156
Customers.api@aerem.com

AEREM[®]
TO FILTER & PROTECT

www.aerem.com

Folge uns auf

