

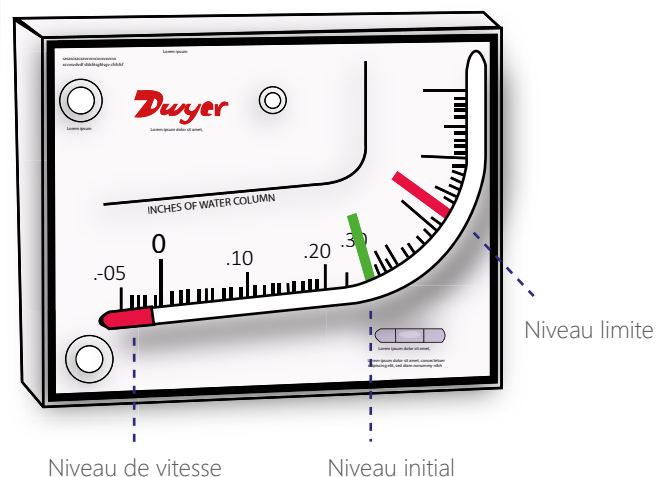
# Quand changer les filtres d'extraction



## Méthode 1 - Plus rentable

Utiliser un appareil pour mesurer la vitesse est une méthode plus économique pour déterminer le repère haut (rouge)

- ① Mesurez la vitesse à l'intérieur de la cabine lorsque le ventilateur est en marche et que les filtres sont neufs (c.-à-d. au repère vert). Selon les réglementations de l'OSHA, la vitesse devrait être d'au moins 0,5 m/s (100 ft/min) pour la plupart des cabines de pulvérisation à aspiration transversale. Vous devez vous référer aux réglementations pour déterminer quelle doit être la vitesse pour la conception de votre cabine.
- ② Si la vitesse est inférieure à celle requise par OSHA, vous devez demander à un électricien qualifié et certifié d'augmenter la rotation du ventilateur jusqu'à ce qu'elle atteigne au moins 100 ft/min. Si vous n'avez pas d'électricien capable de le faire, appelez le vendeur de votre cabine de pulvérisation.
- ③ Une fois que vous vous êtes assuré que la vitesse initiale est supérieure à 100 ft/min, bouchez lentement les filtres en les recouvrant de petits morceaux de papier de masquage. Lisez la vitesse à l'intérieur de la cabine.
- ④ Si la vitesse était supérieure à 100 ft/min à la marque verte, vous pouvez continuer à accumuler de la résistance sur les filtres jusqu'à ce que la vitesse descende à 100 ft/min. Ce serait la marque de haut niveau (rouge) à laquelle il vous faudrait changer les filtres.



La perte de charge maximale recommandée pour un filtre Andreae est de 128 Pa (0,51 in wc). Cependant, un filtre Andreae peut supporter une chute de pression maximale allant jusqu'à 1,03 in wc, si le ventilateur en est capable. Andreae Filters encourage (et met en garde) les finisseurs à essayer d'atteindre la pression la plus élevée possible pour obtenir la durée de vie maximale des filtres.

## Méthode 2

- ① Remplacez tous les filtres dans la cabine de pulvérisation afin que tous soient neufs. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace entre les filtres et les cadres métalliques.
- ② Lisez le manomètre lorsque le ventilateur est à l'arrêt. S'il n'affiche pas zéro, remettez-le à zéro en tournant le bouton « zéro » dans la direction appropriée.
- ③ Fermez les portes de la cabine de pulvérisation (le cas échéant) et démarrez le ventilateur.
- ④ Attendez que l'affichage du manomètre se stabilise et placez une marque verte à ce niveau. C'est votre niveau « initial ».
- ⑤ Veuillez vous référer à la fiche technique pour en savoir plus sur le différentiel de pression lorsque les filtres sont chargés. Si vous remplacez les filtres lorsque le niveau dépasse le niveau initial d'un pouce, placez une marque rouge à exactement un pouce plus haut que la marque verte. Par exemple, si le repère vert est à 0,35 pouce de colonne d'eau (in wc), placez la marque rouge à 1,35 in wc.